

## **FICHA TÉCNICA: DISPERBYK 108**

### **DESCRIPCIÓN**

Es un éster del ácido carboxílico hidroxifuncional con grupos afines a los pigmentos.

Disperbyk – 108 es una versión del Disperbyk – 107 sin disolventes. Es especialmente adecuado para la producción de pinturas decorativas y pinturas para la construcción con un alto contenido en sólidos y sin aromáticos. Evita la floculación y flotación de los pigmentos. Disperbyk – 108 da también muy buenos resultados en la producción de concentrados de pigmentos con disolvente para pinturas para la construcción.

Estos aditivos de alto peso molecular defloculan los pigmentos por medio de una estabilización estérica. Transfieren a todos los pigmentos una carga eléctrica del mismo signo, esto evita una posible cofloculación. Debido al pequeño tamaño de las partículas del pigmento defloculado se obtiene un alto brillo y una mayor fuerza colorante. Además, se aumenta la transparencia o poder cubriente (según el pigmento) y se reduce la viscosidad. Con una viscosidad menor obtenemos una mejora en nivelación y se hace posible una mayor pigmentación.

### **APLICACIONES**

Se aplica en Pinturas decorativas, Sistemas industriales, Barnices para muebles, Concentrados de pigmentos con disolvente.

### **MODO DE EMPLEO**

La dosificación del Disperbyk 108 es:

% de aditivo ( en forma de suministro ) sobre:

| Pigmentos inorgánicos | Dióxido de titanio | Pigmentos orgánicos | Negro de humo | Bentonitas |
|-----------------------|--------------------|---------------------|---------------|------------|
| 3 -5                  | 0,8 – 1,5          | 5 - 8               | 8 - 10        | -          |

Los valores mencionados se refieren al aditivo en forma de suministro sobre la cantidad de pigmento. La cantidad de aditivo depende en gran manera del tamaño de partícula del pigmento. El nivel óptimo debe determinarse con una serie de ensayos. Información más detallada sobre la gelificación de bentonitas puede consultarse en nuestro folleto A 10 “Aditivos BYK para pinturas

arquitectónicas”.

Para la máxima eficacia los aditivos deben incorporarse en la molienda.

### PROPIEDADES TÉCNICAS

|                               |           |
|-------------------------------|-----------|
| Índice amínico, mg KOH / g:   | 71        |
| Índice de acidez, mg KOH / g: | No aplica |
| Densidad a 20 °C en g / ml:   | 0,94      |
| No volátiles en %:            | > 97      |
| Punto de inflamación en °C:   | > 100     |
| Disolventes:                  | No aplica |

### RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

#### **Manipulación:**

No se necesita equipo de protección respiratorio. Guantes desechables de PVC para la protección para las manos, gafas de seguridad para la protección de ojos, traje protector para la protección de piel y cuerpo.

No se requiere consejo de manipulación especial.

#### **Almacenamiento:**

Conservar el envase herméticamente cerrado en un lugar seco y ventilado.

Almacenar en envase original.

#### **Incompatibilidades:**

No se conocen incompatibilidades para su almacenamiento.

#### PRESENTACIÓN:

En tambores y bidones. Los envases no vaciados del todo han de cerrarse inmediatamente después del uso.

#### INFORMACIÓN ADICIONAL:

Los datos anotados son los mismos que aparecen en la ficha técnica de nuestro proveedor.

Última revisión: 02-Agosto-2017